Qué puedes grabar y cortar con cada tipo de láser

Grabadora Láser
grabadoralaser.es

Tabla orientativa para máquinas domésticas y de pequeño taller. Cada modelo es distinto: consulta el manual de tu máquina y haz siempre una matriz de prueba en un retal antes del trabajo bueno.

Material	Diodo (azul, 450 nm)		CO_2 (10.600 nm)		Fibra / infrarrojo (1.064 nm)	
	Grabar	Cortar	Grabar	Cortar	Grabar	Cortar
Madera y contrachapado Mejor maderas claras; ojo con la cola del contrachapado	✔	◐ finos	✔	✔	◐	✖
Cartón y papel	✔	✔	✔	✔	◐	✖
Cuero natural Nunca polipiel ni cuero sintético con PVC	✔	◐ finos	✔	✔	◐	✖
Tela y fieltro de fibra natural	◐	◐ oscuros	✔	✔	✖	✖
Acrílico opaco u oscuro	✔	◐ finos	✔	✔	✖	✖
Acrílico transparente o azul El diodo azul lo atraviesa sin marcar	✖	✖	✔	✔	✖	✖
Pizarra, piedra y azulejo	✔	✖	✔	✖	◐	✖
Vidrio y cristal Acabado esmerilado; con diodo, solo pintado o cubierto	◐	✖	✔	✖	✖	✖
Metal anodizado o pintado Se retira la capa superficial	✔	✖	✔	✖	✔	✖
Metal desnudo (acero, aluminio, latón) Diodo y CO_2: solo con spray o pasta de marcado	◐	✖	◐	✖	✔	✖*
Plásticos técnicos (POM, PET...) Algunos se marcan bien con fibra; consulta la ficha del material	✖	✖	◐	◐	◐	✖

✔ Apto · ◐ Con limitaciones (grosor, color, potencia o tratamiento previo) · ✖ No recomendable · * Cortar metal requiere equipos industriales de mucha más potencia.

Nunca con láser

- PVC, vinilo y polipiel: desprenden cloro (gas tóxico y corrosivo).
- Policarbonato y ABS: arden, funden y echan humo denso.
- Fibra de vidrio o de carbono, teflón (PTFE).
- Espumas y materiales que no sepas qué son.

Seguridad básica

- Gafas homologadas para la longitud de onda de tu láser.
- No dejes nunca la máquina trabajando sola.
- Extracción o purificador de humos y buena ventilación.
- Extintor a mano y base no inflamable bajo la pieza.

Cómo encontrar tus ajustes en 5 pasos

1. Enfoca con la galga o el sistema de tu máquina.
2. Graba una matriz de prueba (potencia en un eje, velocidad en el otro).
3. Usa un retal del mismo lote de material.
4. Elige el cuadro que te guste y apúntalo en la hoja de la página 2.
5. Para cortar, prueba pasadas: varias rápidas suelen dejar mejor borde que una lenta.

Mi hoja de ajustes

Apunta aquí los ajustes que te funcionan. Máquina: _____ Módulo / potencia: _____

Material	Grosor	Grabar / cortar	Potencia %	Velocidad	Pasadas	Enfoque	Aire	Resultado / notas

Trucos para que el ajuste se repita

- Apunta también el lote o la tienda del material: dos tableros «iguales» pueden reaccionar distinto.
- Cinta de carrocero sobre la madera evita manchas de humo.
- Si cambias de módulo láser o de lente, repite la matriz.

Archivos gratis para practicar

- Matriz de prueba, posavasos, llaveros, caja con encaje y prueba de kerf en SVG.
- Descárgalos en grabadoralaser.es